

# Beyond Cosmetics

Trouvons la beauté dans chaque ingrédient.





# Trouvons la beauté dans chaque ingrédient.

Chez Barcelonesa, nous vous facilitons la vie.

Nous disposons d'une large gamme de matières premières et de solutions pour différentes applications : soins de la peau, produits d'hygiène, soins capillaires, parfums, etc. En outre, nous travaillons avec des partenaires internationaux qui innovent en permanence et lancent de nouveaux produits en fonction des tendances actuelles du marché.

Dès le début de la chaîne d'approvisionnement, nous encourageons la qualité et l'innovation afin d'atteindre une compétitivité maximale.



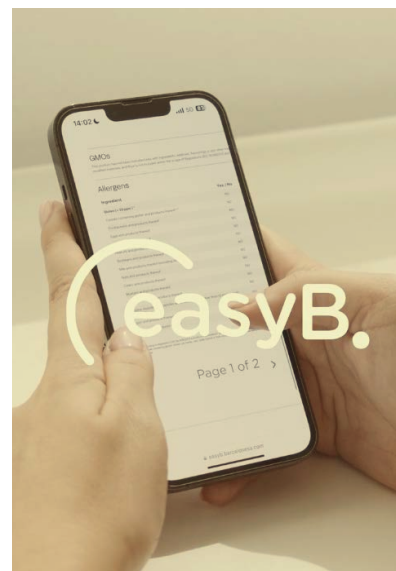
## Nous recherchons de nouveaux ingrédients

Dites-nous quel est l'ingrédient que vous recherchez ou qui vous intéresse pour la formule de votre produit cosmétique et nous le trouverons pour vous.



## Large gamme d'ingrédients

Nous nous efforçons de développer notre portefeuille et de vous offrir une large gamme d'ingrédients et de solutions, tant pour la distribution que pour les marques de distributeurs.



## easyB : La technologie à votre service

Plate-forme client en ligne pour gérer les commandes, consulter et télécharger la documentation et rechercher de nouveaux produits.



Nous nous efforçons de développer notre portefeuille et de vous offrir une large gamme d'ingrédients et de solutions, tant pour la distribution que pour les marques de distributeurs.

Huiles, huiles essentielles  
et beurres biologiques



- 100% pur et naturel
- Formulation végétalienne, durable et biologique

Extraits végétaux



- 100% naturel, sans solvants ni additifs chimiques
- Large gamme : extraits sélectifs, personnalisés et extraits de CO<sub>2</sub> supercritique

Tensioactifs



- Nous garantissons une traçabilité totale
- Large gamme de produits
- Alternatives pour obtenir la certification COSMOS ou ECOCERT
- Notre marque : **Bartensid**

Emollients et Agents  
Émulsifiants



- Dérivé de matières premières renouvelables
- Effet hydratant élevé
- Facilite le mélange des ingrédients dans votre formulation easier to mix

### Extraits de cellules souches Végétales



- L'agriculture cellulaire pour une beauté durable
- Dérivé de cellules souches végétales cultivées à l'aide de la biotechnologie

### Peptides



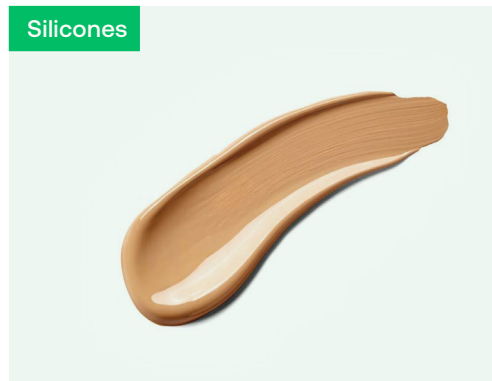
- Peptides de haute pureté et solutions peptidiques formulées sous forme de poudres
- Large gamme de peptides

### Ingrédients Actifs



- Efficacité et fonctionnalité accrues
- Dérivés de plantes ou biotechnologiques selon vos besoins

### Silicones



- Lisse et uniforme pour la peau et les cheveux
- Large gamme de produits
- Notre marque : **Barsil**

### Agents oxydants et colorants capillaires



- Fabriqué en Europe
- Oxydation très efficace qui évite l'utilisation d'ammoniaque

### Alginates



- Formulé sans terre de diatomée, sans conservateur et sans gluten
- Ingrédients naturels/végétaux
- Notre marque : **Baralginat**

Le groupe Barcelonesa est une holding multinationale qui regroupe des entreprises hautement spécialisées dans l'industrie chimique pour tous les secteurs industriels. Dans plus de 70 pays et avec plus de 3.000 clients, nous nous engageons en faveur d'une chimie de qualité.

Nous recherchons, innovons, développons, manipulons, stockons, distribuons et conseillons. Nous garantissons des solutions chimiques efficaces, fiables et sur mesure à nos clients dans toutes les industries.

**Notre engagement à apporter une valeur ajoutée dans l'industrie nous a conduits à agir dans trois domaines d'activité :**



### Chemicals

Service complet dans la production, la distribution et le commerce de produits chimiques pour tous les secteurs d'activité.



### Nutrition & Health

Service complet autour de la distribution, le conseil technique et le mélange de matières premières, d'additifs et d'ingrédients pour le secteur de la nutrition humaine, animale et agrochimique.



### Logistics

Logistique intégrale des produits chimiques et alimentaires dangereux : stockage, manipulation, emballage et transport à destination dans la péninsule ibérique.

**Les principaux indicateurs de notre activité :**

**+ 80 ans**

d'expérience dans le secteur

**+ 3.000 clienes**

qui nous font confiance

**+ 400 professionnels**

pour vous apporter des solutions

**+ 70.000 m<sup>2</sup>**

capacité d stockage

**+80 pays**

où nous gérons des affaires

**+ 250 M€**

du chiffre d'affaires consolidé du groupe





[barcelonesa@barcelonesa.com](mailto:barcelonesa@barcelonesa.com)

[barcelonesa.com](https://www.barcelonesa.com)

Les données contenues dans ce document sont basées sur nos informations. Ces informations n'impliquent aucune garantie, le client doit s'assurer lui-même de l'adéquation du contenu à son usage particulier. Nos produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente.